**Газорезчик.**

**Цель:**

Подготовка специалистов, осуществляющих выполнение термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

Газорезчик (3 разряд)

**Должен знать:**

1. Устройство обслуживаемых стационарных и переносных кислородных и плазменно-дуговых машин, ручных резаков и генераторов различных систем;
2. Устройство специальных приспособлений;
3. Свойства металлов и сплавов, подвергаемых резке;
4. Требования, предъявляемые к копирам при машинной фигурной резке, и правила работы с ними;
5. Допуски на точность при газовой резке и строгании;
6. Наивыгоднейшие соотношения между толщиной металла, номером мундштука и давлением кислорода;
7. Режим резки и расхода газа при кислородной и газоэлектрической резке.

**Должен уметь:**

1. Производить кислородную и воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах для резки во всех пространственных положениях сварного шва;

2. Резку прибылей и литников у отливок толщиной свыше 300 мм, имеющих несколько разъемов и открытых стержневых знаков;

3. Производить разметку ручную, кислородную резку и резку бензорезательными аппаратами устаревших кранов, ферм, балок, машин и другого сложного лома на заданные размеры по государственному стандарту с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машин, которые могут быть использованы после ремонта.

Газорезчик (4 разряд)

**Должен знать:**

1. Устройство обслуживаемых кислородных и плазменно-дуговых машин с фотоэлектрическим и программным управлением и масштабно-дистанционным устройством;

2. Процесс кислородной и плазменно-дуговой резки легированных сталей;

3. Правила резки легированных сталей с подогревом.

**Должен уметь:**

1. Производить кислородную и воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах с фотоэлементным и программным управлением;

2. Кислородную резку ручную и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами различных сталей, цветных металлов и сплавов с разделкой кромок;

3. Кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромоникелевых сталей и чугуна;

4. Газовую резку судовых объектов на плаву.