



**Аннотация рабочей программы СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ  
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ**

Направление подготовки 19906  
код

профессиональное обучение по программе профессиональной подготовки рабочих  
название направления

- 1. Цели и задачи** профессиональное обучение, получение знаний, умений и навыков для выполнения работ в качестве сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- 2. Формируемые компетенции**

ПК.1	Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2	Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.3	Выполнять ручную дуговую наплавку плавящимся покрытым электродом различных деталей
ОК 1	Понимание значимости будущей профессии, проявления к ней интереса
ОК 2	Анализ рабочей ситуации, осуществление текущего контроля, оценки и коррекции собственной деятельности, ответственность за результат своей работы
ОК 3	Поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 4	Работа в команде, эффективное общение с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5	Самостоятельное освоение новых профессиональных знаний и умений
ОК 6	Поддержка и развитие общей и профессиональной работоспособности, соблюдение правил охраны труда

**3. Знания, умения и навыки, формируемые в результате освоения программы**

*В результате освоения программы обучающийся должен:*

**знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) плавящимся покрытым электродом;
- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);
- техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях

- сварного шва;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) плавящимся покрытым электродом;

**уметь:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях;

**иметь практический опыт:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях

#### **4. Содержание программы**

1. Основы материаловедения
2. Основы электротехники
3. Допуски и технические измерения
4. Требования охраны труда. Пожарная безопасность. Электробезопасность. Оказание первой помощи. Применение средств индивидуальной защиты
5. Основы технологии сварки и сварочное оборудование
6. Технология производства сварных конструкций
7. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
8. Контроль качества сварных соединений
9. Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
10. Производственная практика
11. Квалификационный экзамен

#### **5. Виды учебной работы**

Лекции, консультации, самостоятельная работа, производственная практика

#### **6. Технические и программные средства обучения, интернет-ресурсы**

- компьютеры и ноутбуки с соответствующим программным обеспечением;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- электронная доска;
- магнитно-маркерная доска;
- комплекс-тренажер КТНП-01-«ЭЛТЭК» (Полномасштабный муляж взрослого человека имеет 12 базовых программ);
- обучающе-контролирующая система ОЛИМПОКС;
- система тестирования Testsmart.
- Справочно-правовая система Консультант Плюс
- Электронный ресурс: «Truddoc.narod.ru/sbornic/stroitelstvo/24.htm»
- Электронная электротехническая библиотека// Electrolibrary.info:  
URL: <http://www.electrolibrary.info>
- Интернет-ресурс Всё для сварки и резки металлов. – URL: <http://www.svarkarezka.ru/>
- Портал «Сварка. Резка. Металлообработка»– URL: <http://www.autowelding.ru>
- Дефектация и контроль качества сварных соединений– URL: <http://www.shtorm-its.ru/defektyi-i-kontrol-kachestva-svarnyih-soedineniy>
- ГОСТЫ по сварке – URL: <http://www.gost-svarka.ru>
- Всё о сварке: материалы, технология, оборудование. <http://expertsvarki.ru>
- Учебники по сварке– URL: <http://electrogazosvarka.ru/>
- Российская национальная библиотека [Электронный ресурс]. — URL: <http://nlr.ru/lawcenter>
- Электронный ресурс: «Testsmart»

- Электронный ресурс: «ОЛИМПОКС»
- Охрана труда в России// Ohranatruda.ru: URL: <http://ohranatruda.ru/>

**7. Формы текущего контроля успеваемости**

Устный опрос

**8. Виды и формы промежуточной аттестации**

Тестирование, зачет