

1. Цели и задачи профессиональное обучение, получение знаний, умений и навыков для выполнения работ в качестве сварщика дуговой сварки

2. Формируемые компетенции

ПК.1	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК.2	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК.3	Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей
ПК.4	Выполнение дуговой резки различных деталей
ОК 1	Понимание значимости будущей профессии, проявления к ней интереса
ОК 2	Анализ рабочей ситуации, осуществление текущего контроля, оценки и коррекции собственной деятельности, ответственность за результат своей работы
ОК 3	Поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 4	Работа в команде, эффективное общение с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5	Самостоятельное освоение новых профессиональных знаний и умений
ОК 6	Поддержка и развитие общей и профессиональной работоспособности, соблюдение правил охраны труда

3. Знания, умения и навыки, формируемые в результате освоения программы

В результате освоения программы обучающийся должен:

знать:

- основные , типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- основные группы и марки свариваемых материалов;
- сварочные (наплавочные) материалы ;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
- способы устранения дефектов сварных швов;
- правила технической эксплуатации электроустановок;
- нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правила по охране труда, в том числе на рабочем месте

уметь:

- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;

- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции

иметь практический опыт:

- изготовления, реконструкции, монтажа, ремонта и строительства конструкций различного назначения с применением ручной дуговой сварки (наплавки, резки).

4. Содержание программы

1. Основы материаловедения
2. Чтение чертежей и схем
3. Основы электротехники
4. Требования охраны труда. Пожарная безопасность. Электробезопасность. Оказание первой помощи. Применение средств индивидуальной защиты
5. Технология и оборудование сварочных работ
6. Выполнение работ по профессии «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
7. Производственная практика
8. Квалификационный экзамен

5. Виды учебной работы

Лекции, консультации, самостоятельная работа, производственная практика

6. Технические и программные средства обучения, интернет-ресурсы

- компьютеры и ноутбуки с соответствующим программным обеспечением;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- электронная доска;
- магнитно-маркерная доска;
- комплекс-тренажер КТНП-01-«ЭЛТЭК» (Полномасштабный муляж взрослого человека имеет 12 базовых программ);
- обучающе-контролирующая система ОЛИМПОКС;
- система тестирования Testsmart.
- Справочно-правовая система Консультант Плюс
- Электронный ресурс: «Truddoc.narod.ru/sbornic/stroitelstvo/24.htm»
- Электронная электротехническая библиотека// Electrolibrary.info:
URL: <http://www.electrolibrary.info>
- Интернет-ресурс Всё для сварки и резки металлов. – URL: <http://www.svarkarezka.ru/>
- Портал «Сварка. Резка. Металлообработка»– URL: <http://www.autowelding.ru>
- Дефектация и контроль качества сварных соединений– URL: <http://www.shtorm-its.ru/defektyi-i-kontrol-kachestva-svarnyih-soedineniy>
- ГОСТЫ по сварке – URL: <http://www.gost-svarka.ru>
- Всё о сварке: материалы, технология, оборудование. <http://expertsvarki.ru>
- Учебники по сварке– URL: <http://electrogazosvarka.ru/>
- Российская национальная библиотека [Электронный ресурс]. — URL: <http://nlr.ru/lawcenter>
- Электронный ресурс: «Testsmart»
- Электронный ресурс: «ОЛИМПОКС»
- Охрана труда в России// Ohranatruda.ru: URL: <http://ohranatruda.ru/>

7. Формы текущего контроля успеваемости

Устный опрос

8. Виды и формы промежуточной аттестации

Тестирование, зачет